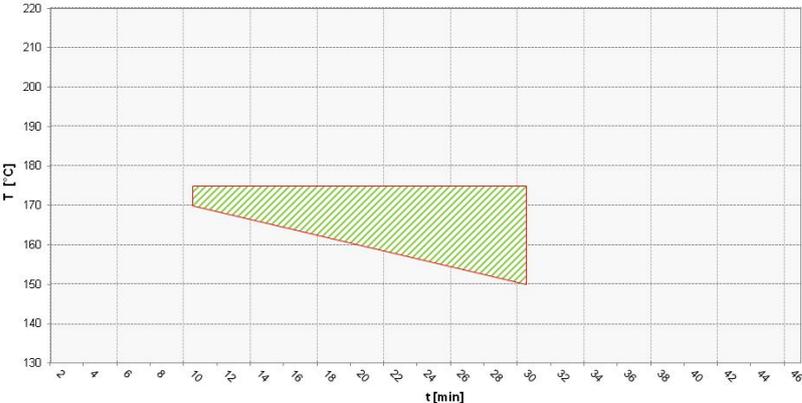




# FREIOTHERM-KTL-Acrylat

## WK4050MRU999

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1-К катафорезная грунтовка</li> <li>■ Область применения, например услуги по окраске</li> <li>■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная</li> <li>■ Однослойная система</li> <li>■ Очень высокая свето- и атмосферостойкость</li> <li>■ Высокая поверхностная твердость</li> </ul>								
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Модифицированная акриловая смола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>бесцветный</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,30 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	бесцветный	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,30 g/cm <sup>3</sup>
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола								
■ Цвет	бесцветный								
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	68-72 %								
■ Плотность теоретически определяемая	1,30 g/cm <sup>3</sup>								
<b>Технология применения</b> В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)</li> <li>■ <b>Глянец</b> DIN EN ISO 2813</li> <li>30-50 угол 60°</li> <li>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>								
<b>Отверждение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Температура объекта</b> Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./160 °C</li> </ul> <p>Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> 								
<b>Срок хранения</b>									

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**  
**WK4050MRU999**

	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 1 Turn-over/Год</li></ul> <p>В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<b>Специальные указания</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Условия испытаний</b></li></ul> <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>