



UR1984H_HU0936 EFDEDUR-HighSolid-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Séchage	Rapide
Séchage à cœur	séchage à cœur rapide
Protection contre la corrosion	bien
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	satiné mat	25-45 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 60-80 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		
Densité	1,40-1,65 g/ml après ajout de durcisseur		
Extrait sec	72-76 % après ajout de durcisseur		
Taux volumique d'extrait sec	330-370 ml/kg		
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1984HG1924.		
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.		
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Peinture

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	UR1407M Rapport de mélange 8:1 HU0936 Epaisseur du film sec 50 µm
	Laque de finition	UR1984H Rapport de mélange 8:1 HU0936 Epaisseur du film sec 50 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0936	
Rapport de mélange	Parties en poids 8:1	
Diluant	Diluant EFD 400500 Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400018	
Température d'utilisation	de 18 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,6 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	
Consommation	sans perte d'application 140-150 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 15 minutes (degré de sécheresse 1)	
Résistant au toucher	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	
Séchage à cœur	après 7 heures (amortissement pendulaire)	
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Peinture

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées sur les Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de