



UR1940M_HU0940

EFDEDUR-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Száritás	gyors
Csiszolhatóság	jó
Alapfelület	Acél, Alumínium, Lefúvatott acél, Alumínium-magnézium öntvény

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	matt	20-40 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 90-100 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,3-1,5 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	61-65 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	280-320 ml/kg keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
	Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium
		Alapozó	UR1940M Keverési arány 10:1 Száraz rétegvastagság 50 µm
		Köztesréteg	UR1940M Keverési arány 10:1 Száraz rétegvastagság 50 µm
		Fedőfesték	UR1956G Rétegvastagság 50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátráképződés elkerülésére a vízzel együtt.		

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2026.10.02.

Nyomtatás dátuma: 2026.10.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1940M_HU0940 EFDEDUR-Alapozó

Edző	HU0940		
Keverési arány	Súly szerinti részek 10:1		
	kötet részei 7:1		
Hígítás	EFD-hígító 400474		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-24 °C		
Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.		
Csiszolhatóság	4 óra után / 20 °C.		
Szórás-Airless	szállítási viszkozitás		
	Fúvóka 0,33 mm Szög 40°		
	Anyagnyomás 150-180 bar		
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban		
	Fúvóka 1,5-1,8 mm		
	Permetező nyomás 3-5 bar		
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus		
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 150-190 g/m²		elméleti
	rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után		
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges		
Porszáradás	45 perc után (1. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	2 nap/s elteltével (inga csillapítás)		DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500		

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	4 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
----------	--

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170+510.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vízgáfeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2026.10.02.

Nyomtatás dátuma: 2026.10.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de