



GS1041M_HU0010
EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	матовые	20-30 GU, Угол 85° Степень блеска сильно зависит от структуры. Указанное значение относится к гладкой слабоструктурированной поверхности.	DIN EN ISO 2813
Вязкость	3000-8000 мПа.сек, Шпатель 6, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
Плотность	1,25-1,45 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	67,0-72,5 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	54,0-56,0 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS1041MRA735.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



GS1041M_HU0010
EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	GS1041H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1 HU0010	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	



GS1041M_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Пневматическое нанесение

после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):

1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход)

например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм

давление распыления 3-5 бар

перекрестные ходы 1-2

2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B)

например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм

перекрестные ходы 1-2

A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление

после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)

B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления

давление распыления 0,5-2,0 бар

За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности.

Учитывать износ сопел и оборудования.

Необходимо проверить другие возможности нанесения.

Валик/кисть

например, с помощью валика из микрофибры

Электросатическое нанесение

возможно при помощи специальных установок

Расход материала

без потерь при нанесении 115-130 г/м²

теоретический

толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя

Отверждение под действием температуры

возможно до 100 °C (Температура объекта)

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 30 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 5 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500



GS1041M_HU0010

EFDEDUR-Strukturlackfarbe

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 142.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.