



## WT4100MRU910 FREIOTHERM-LC-DipTec

### Termékismertető

Terméktechnológia	Vízzel hígítható mártólakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, teljesen semleges

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-Polieszter gyanta	
Szín	Tiszta fehér	
Viszkozitás	2000 - 6000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,7 - 9,2	DIN 19260
Fajsúly	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	72 - 76 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	5 - 25 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Alapozó	WT4100MRU910 Száraz rétegvastagság 5 - 15 µm
	Fedőlakk	PL1004A Száraz filmvastagság 60 - 80 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Javasolt rétegvastagság	5 - 15 µm	
Kifutási idő	18 - 24 sec. / 4 mm átfolyási csésze (ISO 2431)	
pH-érték	8,7 - 9,2	DIN 19260

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2024. júl. 3.

Nyomtatás dátuma: 2024. júl. 3.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4100MRU910 FREIOTHERM-LC-DipTec

<b>Szilárdanyagtartalom</b>	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
<b>Szerves oldószertartalom</b>	4 - 12 %	
<b>Füredőhőmérséklet</b>	20 - 30 °C	
<b>Festésidő</b>	60-180 sec.	
<b>Forgalom</b>	1 Éves forgalom A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).	
<b>Figyelmeztetés a térhálósításhoz</b>	Az bevonat alkalmas keresztkötésre, majd ezt követően megfelelő porfestékekkel történő átfestésre. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészeken alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.	
<b>Kemencehőmérséklet</b>	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (tárgy hőmérséklet)	
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400003.	

### Mechanikai vizsgálatok

<b>Teszt szubsztrát</b>	vasfoszfátoszáson	
<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt <1	DIN EN ISO 2409

### Klimatikus tesztek

<b>Teszt szubsztrát</b>	vasfoszfátoszáson		
<b>Kondenzvíz - Váltóklíma</b>	A stressz időtartam	4 Cycles	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	buborékfokos területe	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	leválás vágá	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	korróziós vágá	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	keresztmetszet	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

### Figyelmeztetés

<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.