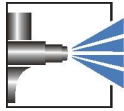


FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Gyors száradás ■ Nagyon jó korrózióvédelem ■ "Nedves - Nedves" alkalmazhatóság ■ Jó csiszolhatóság ■ Gyors átfesthetőség ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 40-50 Szög 85°</td> </tr> <tr> <td>Viszkozitás</td> <td>1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>Edző</td> <td>HE0057 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>Keverési arány</td> <td>Súlyrész 7:1</td> </tr> <tr> <td>Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 5,7:1</td> </tr> <tr> <td>Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>pH-érték</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td> <td>1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60,5-61,2 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>355-375 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>360-380 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>152-172 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1935KRU124</td> </tr> </tbody> </table>	Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°	Viszkozitás	1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HE0057 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 7:1	Keverési arány	Térfogatrész 5,7:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,0-9,0	Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml	Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %	Szilárdanyagtartalom számolt	60,5-61,2 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	355-375 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	360-380 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	152-172 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935KRU124
Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 40-50 Szög 85°																																		
Viszkozitás	1600-2200 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
Edző	HE0057 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 7:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 5,7:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8,0-9,0																																		
Sűrűség számolt	1,32-1,42 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,28-1,38 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	60,7-61,7 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	60,5-61,2 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	355-375 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	360-380 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	152-172 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1935KRU124																																		
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																																		
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

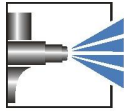
	Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1935KRU124 Keverési arány 7:1/ HE0057 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1488GRG743 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 70 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	504 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénezen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	50-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 4
	■ Szórás-Nagynyomással	110-120 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

	<ul style="list-style-type: none"> Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> Levegőn száradás 18-25°C, 40-60% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással Porszáradás 15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5) Fogás száraz után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) Kemencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.