



KP1516H FREIOPLAST-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschichtlack
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Wetterbeständigkeit
Untergrund	Stahl, Verzinkter Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Polymerisationsharz		
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
Glanzgrad	seidenglänzend	10-30 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 100-130 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	1,0-1,3 g/ml	theoretisch	
Festkörper	46-50 %	theoretisch	
Festkörpervolumen	275-295 ml/kg	theoretisch	
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1516HRA735.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 18 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KP1516H	Trockenfilmdicke 50-70 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400500		
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C		



KP1516H FREIOPLAST-Lackfarbe

Spritzen-Airless	in Lieferviskosität Düse 0,33-0,38 mm Winkel 40° Materialdruck 100-150 bar	
Spritzen-Hochdruck	40-60 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,4-1,7 mm Spritzdruck 3,5-4 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 200-220 g/m ² Schichtdicke 60 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 80 °C möglich (Objekttemperatur)	
Staubtrocknung	nach 15 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 45 Minuten (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 1 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.