



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-vernice trasparente

Descrizione del prodotto

| | |
|---|---|
| Tecnologia dei prodotti | rivestimento 2K a base di solvente |
| Applicazione settore | es. nel settore impiantistica/macchinari |
| Applicazione | per l'impiego all'interno e all'esterno |
| Resistenza meccanica | buono |
| Resistenza a luce e agenti atmosferici | buono |
| Substrato | Plastica, non meglio definita, Metalli non ferrosi, Acciaio |

Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|-------------------------------------|--|-----------|
| Base del legante | Resina acrilica | |
| Colore | incolore | |
| Brillare visivamente | altamente lucido | |
| Viscosità | Tempo di flusso 22-25 sec., 4 mm tazza di flusso | DIN 53211 |
| Peso specifico | 0,9-1,1 g/ml dopo aggiunta di indurente | Teorico |
| Corpi solidi | 39,6-41,6 % dopo l'aggiunta di indurente | Teorico |
| Contenuto solido volumetrico | 350-370 ml/kg dopo aggiunta di indurente | Teorico |
| Prodotto di riferimento | I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1929GRA999. | |
| Durata di stoccaggio | nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. | |
| | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | |

Applicazione ed lavorazione

| | |
|------------------------|---|
| Pre-trattamento | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. |
|------------------------|---|

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-vernice trasparente

| | | |
|--|---|---|
| Proposta di configurazione | Substrato | Alluminio |
| | Fondo | ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm |
| | Strato intermedio | UR1040H_Metallic Rapporto di miscelazione 5:1 HU0001 Spessore film secco 15-30 µm |
| | Vernice di finitura | UR1929GRA999 Rapporto di miscelazione 5:1 HU0010 Spessore film secco 30-40 µm |
| Nota prima dell'uso | Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). | |
| Catalizzatore | HU0010 | |
| Rapporto di miscelazione | Parti in peso 5:1 Parti del volume 5,5:1 | |
| Diluizione | Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500 | |
| Temperatura di lavorazione | da 10 °C a 25 °C | |
| Tempo di lavorazione | max. 4 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate. | |
| Spruzzatura ad alta pressione | Dopo l'aggiunta del catalizzatore, impostare su 20-30 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,4-1,8 mm Pressione di spruzzo 3-5 bar | DIN 53211 |
| Quantità di applicazione | senza perdita di applicazione 75-85 g/m ² spessore dello strato 30 µm dopo l'aggiunta di indurente | |
| Essiccazione in forno | fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto) | |
| Essiccazione all'aria | 20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria | |
| Essiccazione fuori polvere | dopo 30 minuti (grado di secchezza 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Antiscivolo | dopo 8 ore (grado di secchezza 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Essiccazione completa | dopo 4 giorno/i (smorzamento del pendolo) | DIN EN ISO 1522 |
| Pulizia dell'attrezzatura di lavoro | Diluizione EFD 400500 | |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1929G_HU0010

EFDEDUR-vernice trasparente

Note

| | |
|---|---|
| Alternativa al catalizzatore | su richiesta |
| Info EFD | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170. |
| Test di adesione | Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione. |
| Tutela del lavoro e della salute | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| Condizioni di esecuzione della prova | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de