



## PB3501L FREOPOX-porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	beltéri porfesték
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felületi optika	Metál-effekt
Felület	sima
Fényesség	matt
Gyártási eljárás	kötött
Mechanikai ellenállás	jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	matt
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Alkalmazás és feldolgozás

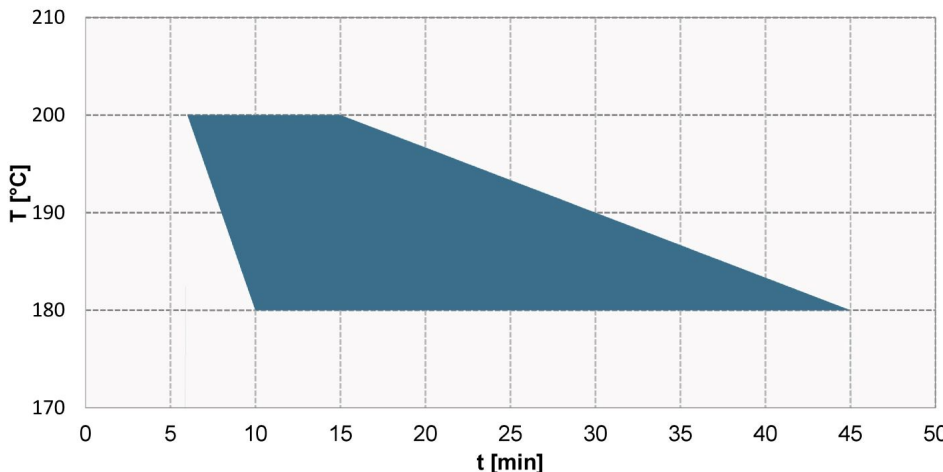
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



## PB3501L FREOPOX-porfesték

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/200 °C.  
A beégetési ablak a Z1198 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

### Mechanikai vizsgálatok

#### Minta leírás

Acéllemezen  
60-80 µm rétegvastagság  
10 perc 200°C tárgyhőmérséklet  
termék PB3501LZ1198

#### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### köplyözési teszt

>3 mm

DIN EN ISO 1520

#### Ütésvizsgálat

>60 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2023. aug. 1. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 1.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PB3501L FREOPOX-porfesték

### Klimatikus tesztek

<b>Minta leírás</b>	Vasfoszfátzott acéllemezen termék PB3501LZ1198		
<b>Kondenzációs víz- állandó klíma</b>	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Semleges sópermet teszt</b>	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

<b>Befolyásoló tényezők</b>	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
-----------------------------	---

### Figyelmeztetés

<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található [1.Variable]
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.