



WL1676M

FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Alapfelület	PS (Polystyrol), PS (Polystyrol-hab), Műanyag, nem difiniált

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	Áramlási idő 35-43 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,4-8,8	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	49-63 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	35-42 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1676MRA916 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	PS (Polystyrol)
	Fedőlakk	WL1676MRA916 Száraz filmvastagság 50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	

**WL1676M****FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték**

Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 4 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 180-200 g/m ² rétegvastagság 50 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	90 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	3 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.