



KL1712M FREOLUX-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 1K-Beschichtung	
Antrocknung	schnell	
Mechanische Beständigkeit	gute Härte und Elastizität	
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Wetterbeständigkeit	
Untergrund	Stahl	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Alkydharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	matt	
Viskosität	Auslaufzeit 110-120 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	1,4-1,8 g/ml	theoretisch
Festkörper	69-75 %	theoretisch
Festkörpervolumen	300-330 ml/kg	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KL1712MRU910.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl
	Grundierung	KL1712M Trockenfilmdicke 50-70 µm
	Decklack	KL1022G Trockenfilmdicke 40-60 µm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 06.03.2024

Druckdatum: 07.03.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KL1712M FREOLUX-Grundierung

Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320 EFD-Verdünnung 400474	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität Düse 0,38 mm Winkel 40° Materialdruck 150 bar	
Spritzen-Hochdruck	25-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,8 mm Spritzdruck 4 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 180-200 g/m² Schichtdicke 60 µm	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Staubtrocknung	nach 40 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 80 Minuten (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 15 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.	
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	