



WK4126HK2863

FREIOTHERM-KTL-special

Produktbeskrivning

| | |
|----------------------|--|
| Produktteknik | katodisk 2k ED-färg |
| Tillämpningsindustri | t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn |
| Applicering | Primer |
| Typ av massa | Pigmentpasta, neutraliserad |
| Korrosionsskydd | bra |

Generella produkttegenskaper

| | | |
|-------------------|---|------------------|
| Bindemedelsystem | Epoxiharts modifierat | |
| Kulör | radiatoren vit | |
| MEQ/s-värde | 25-30 mmol/100g | DIN EN ISO 15880 |
| Densitet | 1,6-1,8 g/cm ³ | teoretisk |
| Torrhalt | 63-67 % | teoretisk |
| Lagerbeständighet | i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. | |
| | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. | |

Applicering och process

| | | |
|-------------------------------|---|-----------------|
| Förbehandling | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven. | |
| Glans | 40-60 GU, Vinkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Blandningsförhållande | Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning. | |
| Rekommenderad skiktjocklek | 10-30 µm | |
| pH-värde | 5-6 | DIN 19260 |
| Ledningsförmåga | 900-1800 µS/cm | |
| Torrhalt | 15-18 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ/b-värde | 5,5-7,0 mmol/100g | VDA 621-190 |
| Andel organiskt lösningsmedel | 1,0-3,0 % | |
| Badtemperatur | 28-34 °C | |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 3 apr. 2023

Tryckdatum: 14 aug. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4126HK2863

FREIOTHERM-KTL-special

Beläggningstid

60-180 sek.

Beläggnings spänning

100-300 Volt

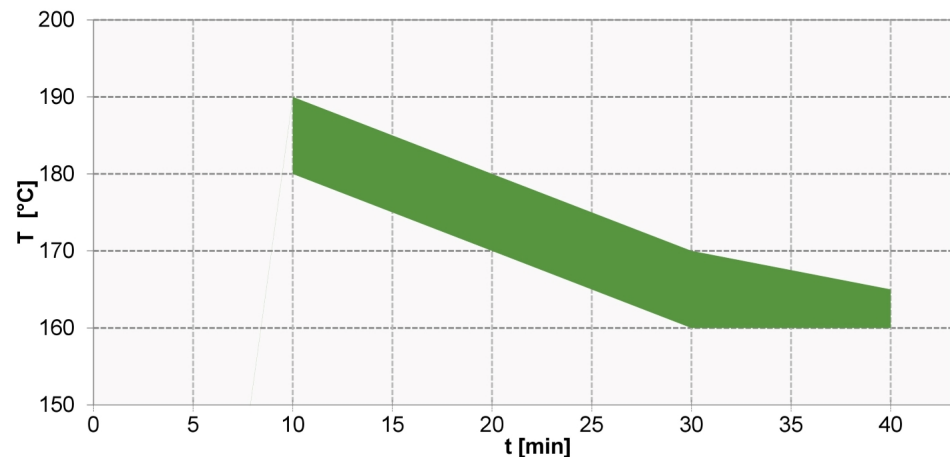
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tanken) följas.

härddning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 170 | 180 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 |

Anmärkning om härddning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härddar fullständigt. En fullständig härddning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

**WK4126HK2863****FREIOTHERM-KTL-special****Mekanisk test**

| | | |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| Testsubstrat | på järnfosfatering | |
| Gittersnitt | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |

Klimattest

| | | | |
|------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--|
| Testsubstrat | på järnfosfatering | | |
| Neutral saltspraytest | Stressens varaktighe avskärnin | 1500 h <5 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 |

Anteckningar

| | |
|-------------------------------|---|
| Arbets- och hälsoskydd | Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad. |
| Testförhållanden | Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation |