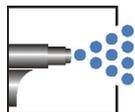


FREIOTHERM-vernice in polvere PT8905S

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ altamente lucido, liscio ■ Resa molto buona ■ Buona resistenza meccanica e resistenza ai graffi ■ Utilizzo solo in combinazione con vernice protettiva acrilica 												
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina poliестere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>incoloro (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>altamente lucido</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore RA999</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,15-1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina poliестere	■ Colore	incoloro (= RA999)	■ Brillantezza visuale	altamente lucido	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RA999	■ Densità determinazione teorica	1,15-1,25 g/cm³	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina poliестere												
■ Colore	incoloro (= RA999)												
■ Brillantezza visuale	altamente lucido												
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RA999												
■ Densità determinazione teorica	1,15-1,25 g/cm³												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in alluminio cromato <table border="1"> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.								
■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza 												

**FREIOTHERM-vernice in polvere**
PT8905S

	<p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Indurimento	<ul style="list-style-type: none">■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none">■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none">■ Filtraggio protettivo: 160 µm■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata.■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.