



**PF1001C****FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat****Termékismertető**

| | |
|-------------------------------------|--|
| Terméktechnológia | kültéri díszítő porfesték |
| Alkalmazási ágazat | pl. Homlokzati kivánalmaknál |
| Felület | sima |
| Fényesség | matt |
| Folyamat | jó |
| Gázüzemű kemence stabilitása | nagyon jó |
| Jóváhagyások |  GSB Florida 1 141 d  Qualicoat P-1191 |

Általános terméktulajdonságok

| | | | |
|------------------------|--|--------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis | Polyester gyanta | | |
| Szín | minden közkedvelt színárnyalat | | |
| Fényesség | matt | 25-35 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Fajsúly | 1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően | | elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. | | |
| | A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | | |
|--------------------------------|--|--|----------|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | | |
| Javasolt rétegvastagság | 70-90 µm | | |
| Felhasználás | kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm | | elméleti |
| Felhasználás | Corona, Tribo | | |

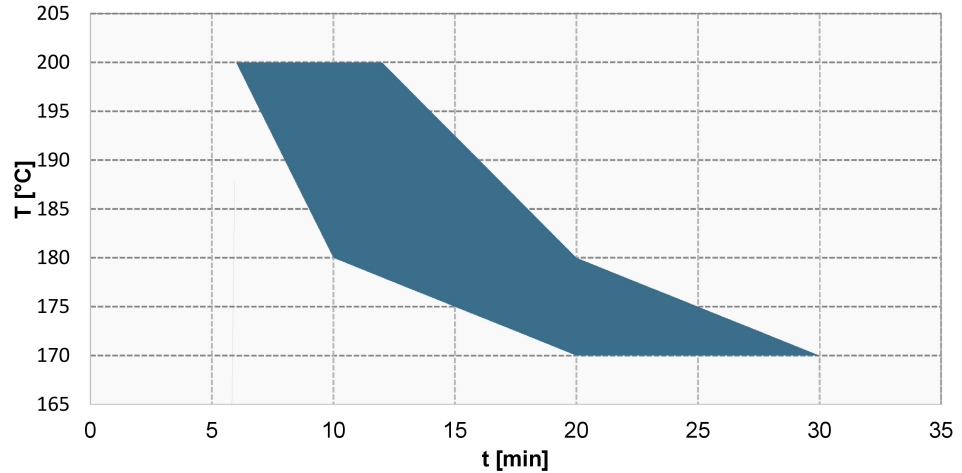


PF1001C

FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a RAL 9010 színre vizsgálva.



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 170 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 20 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 30 | 20 | 12 |

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PF1001C

FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

Mechanikai vizsgálatok

| | | | |
|--|--|--|-----------------|
| Minta leírás | Q-Panel AQT alumínium lemezen, 60-80 µm rétegvastagság, 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet, termék PF1001CRA910. | | |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| Köpölyözési teszt | >5 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| Cilinderes tüskehajlítási vizsgálat | <=5 mm | | DIN EN ISO 1519 |
| Ejtőteszt | >29 inch/lb (változó) | | ASTM D2794 |

Klimatikus tesztek

| | | | |
|--|--|-------------------|------------------------|
| Minta leírás | Krómozott alumínium lemezen termék PF1001CRA910 | | |
| Kondenzációs víz- állandó klíma | A stressz időtartam | 1000 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | leválás vágá | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| SO2 ipari légkör | A stressz időtartam | 30 ciklusok 0,2 l | DIN EN ISO 3231 |
| | buborékfokos terület | 0 (S 0) | DIN EN ISO 4628-2 |
| | leválás vágá | <=1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| | Szín- és hatásváltozás | 50 % dL* | |
| Semleges sópermet teszt | A stressz időtartam | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | leválás vágá | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Vegy ellenállóság

| | |
|-----------------------------|---|
| Befolyásoló tényezők | A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell. |
|-----------------------------|---|

Figyelmeztetés

| | |
|--------------------------------------|--|
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |