



UR1411D_HU0400 EFDEDUR-UHS-Decklack

Produktbeschreibung

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Produkttechnologie | High-Solid Beschichtung | |
| Anwendung Branche | z.B. Maschinen- und Apparatebau | |
| Standfestigkeit | gut | |
| Untergrund | Stahl, Grauguss, Stahl gestrahlt, eisenphosphatierter Stahl | |

Allgemeine Produkteigenschaften

| | | |
|---------------------------|---|-------------|
| Bindemittelbasis | Acrylatharz | |
| Farbton | nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage | |
| Glanz visuell | seidenmatt | |
| Viskosität | Auslaufzeit 100-150 Sek., 4 mm Auslaufbecher | DIN 53211 |
| Dichte | 1,55-1,65 g/ml nach Härterzugabe | theoretisch |
| Festkörper | 75-77 % nach Härterzugabe | theoretisch |
| Festkörpervolumen | 350-375 % nach Härterzugabe | theoretisch |
| Bezugsprodukt | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1411DRA905. | |
| Lagerbeständigkeit | im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. | |
| | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | |

Anwendung und Verarbeitung

| | | |
|-------------------------------|--|---|
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). | |
| Aufbauvorschlag | Untergrund | Auf gestrahltem Stahlblech |
| | Grundierung | UR1930M Mischungsverhältnis 6:1 HU0400 Trockenfilmdicke 80 µm |
| | Decklack | UR1411D Schichtdicke 80 µm |
| Hinweis vor Verwendung | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). | |
| Härter | HU0400 | |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 18.10.2024

Druckdatum: 21.10.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1411D_HU0400 EFDEDUR-UHS-Decklack

| | | |
|------------------------------------|--|-------------------|
| Mischungsverhältnis | Gewichtsteile 9:1 Volumenteile 4,9:1 | |
| Verdünnung | EFD-Verdünnung 400500 | |
| Verarbeitungsbedingungen | Raumtemperatur 18-24 °C | |
| Verarbeitungszeit | max. 4 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen. | |
| Spritzen-Airmix | in Lieferviskosität Düse 0,28 mm Winkel 40° Materialdruck 80-120 bar | |
| Spritzen-Hochdruck | in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 1,8 mm Spritzdruck 4 bar | |
| Auftragsmenge | ohne Applikationsverlust 210-230 g/m ² Schichtdicke 80 µm nach Härterzugabe | theoretisch |
| Staubtrocknung | nach 20-25 Minuten (Trockengrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Griffest | nach 3 Stunde/n (Trockengrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Durchtrocknung | nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung) | DIN EN ISO 1522 |
| Reinigung der Arbeitsgeräte | EFD-Verdünnung 400500 | |

Hinweise

| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| EFD-Info | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170+510 entnommen werden. | |
| Arbeits- und Gesundheitsschutz | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. | |
| Prüfbedingungen | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. | |
| | Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. | |