

**PP1523R****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
<b>Površino</b>	strukturirano
<b>Lastnost</b>	protizdrsne lastnosti
<b>Stabilnost plinske pečice</b>	dobro

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	poliesterska smola
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni
<b>Sijaj vizualno</b>	svilnato sijajna
<b>Gostota</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> odvisno od odtenka <span style="float: right;">teoretična določitev</span>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<p>v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje, kromiranje) v skladu z zahtevami. Za to se sklicujemo na smernice Qualicoat, GSB in Qualisteelcoat.
<b>Poraba</b>	ca.150 g/m <sup>2</sup> povprečna debelina preskusne plasti <span style="float: right;">teoretična določitev</span>
<b>Priprava</b>	Corona, Tribo



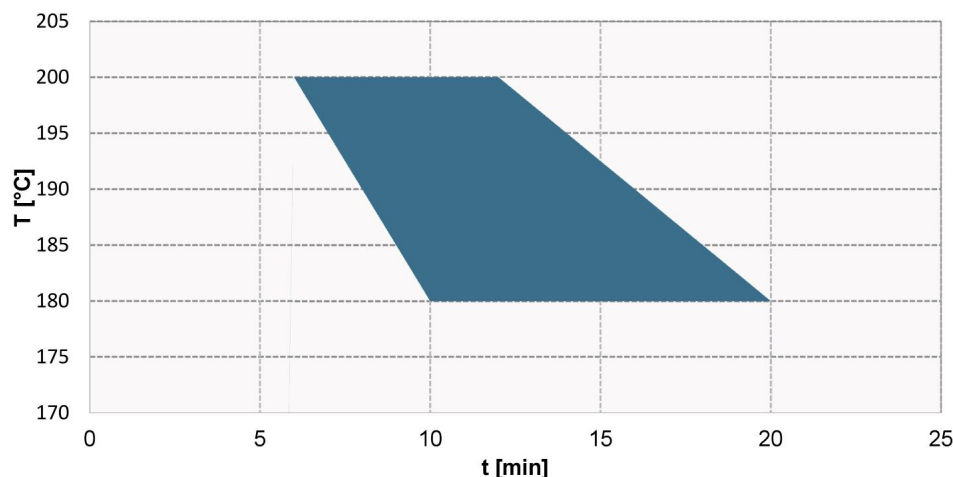
## PP1523R

### FREIOTHERM-Barva v prahu

#### Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>6</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>20</b>	<b>16</b>	<b>12</b>

#### Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

#### Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

#### Mehanske preiskave

Opis vzorca	Na aluminijasti pločevini Q-Panel AQT, 10 minut 180°C temperatura predmeta, izdelek PP1023RRG910.	
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Cupping test	>5 mm	DIN EN ISO 1520
Preizkus s prevojem preko trna konično	<=5mm	DIN EN ISO 6860
Udarni preizkus	>50 kg cm (spredaj)	DIN EN ISO 6272-2

#### Klimatske preiskave

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 11.6.2026

Datum izdaje: 12.6.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**PP1523R****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis vzorca**

Na kromirani aluminijasti pločevini Q-Panel AQT izdelek PP1023RRG910

**Kondenzacijska voda - stalna klima**

Trajanje stres 1000 h  
odstopni re <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8

**Test nevtralnega solnega pršila**

Trajanje stres 1000 h  
odstopni re <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8

**Obstojnost na kemikalije****Vplivne dejavnike**

Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.

**Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.