



PP5100A FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Yta	slät
Förlopp	mycket bra
Ljus- och vädertåligt	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts
Kulör	Rena klara kulörer respektive kulörer baserade på vitt kan inte tas fram
Glans	dödmatt 3-7 GU, Vinkel 60° DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.



PP5100A FREIOTHERM-Pulverlack

Applicering och process

Förbehandling

Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.

Rekommenderad skiktjocklek

70-90 µm

Materialåtgång

ca 0,1 kg/m², skiktjocklek 80 µm

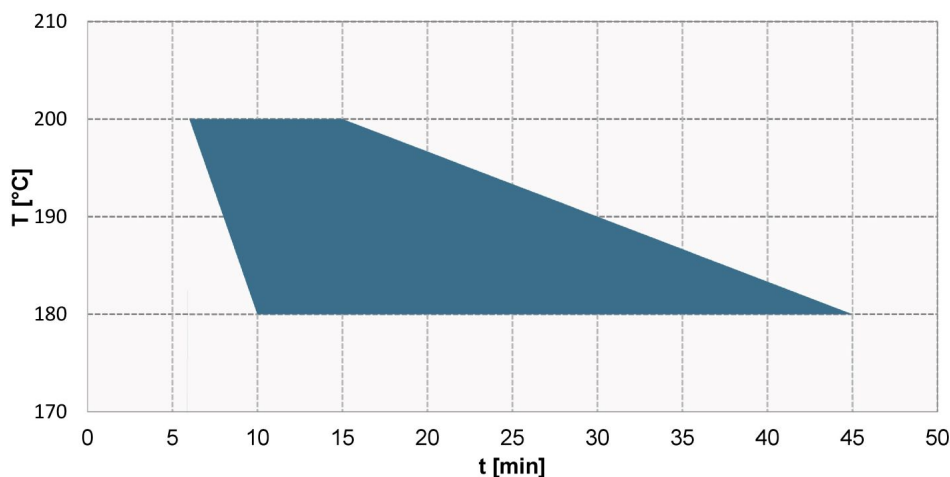
teoretisk

Applicering

Corona, Tribo

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans 9005.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlack måste kontrolleras.



PP5100A

FREIOTHERM-Pulverlack

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 70-90 µm skiktjocklek 10 minuter 180 °C objekttemperatur produkt PP5100ARA905		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Kopplingstest	>6 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	>60 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PP5100ARA905		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation