

**GS1007M\_HU0001****EFDEDUR-Vernice strutturata perlata****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento 2K a base di solvente
<b>Superficie</b>	struttura autoformante
<b>Applicazione</b>	per l'impiego all'interno e all'esterno
<b>Proprietà</b>	privo di silicone
<b>Substrato</b>	Plastica, non meglio definita, Metalli non ferrosi, Acciaio

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	Resina acrilica	
<b>Colore</b>	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta	
<b>Brillare visivamente</b>	Opaco	
<b>Viscosità</b>	200-2000 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
<b>Peso specifico</b>	1,0-1,2 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	57-61 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	430-450 ml/kg dopo aggiunta di indurente	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto GS1007MH3159.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.
------------------------	--



## GS1007M\_HU0001

## EFDEDUR-Vernice strutturata perlata

Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio
	Fondo	ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm
	Vernice di finitura	GS1007H Rapporto di miscelazione 5:1 HU0001 Spessore film secco 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0001	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,2-1,8 mm Pressione d'iniezione 2-4 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 100-110 g/m² spessore dello strato 40-60 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 1,5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 5 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

## Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
----------------------------------	--



## GS1007M\_HU0001

### EFDEDUR-Vernice strutturata perlata

#### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.