

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Описание продукта**

Технология продукта	содержащий стирол поверхностный слой
Применение	пригодность к распыскиванию
Стойкость	очень высокая
Шлифуемость	высокая

**Общие характеристики продукта**

Связующие - основы	ненасыщенная полиэфирная смола, содержащая стирол
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу
Сиять визуально	матовый
Вязкость	600 - 900 mPa*s
Плотность	1,3 g/ml теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 4 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.  С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).

**Применение и подготовка**

Форма/инструмент	Разделительный слой пленки Стеклопластиковые формы Металлические формы
Подготовка поверхности	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо и медленно перемешайте, не допуская попадания воздуха, или смешайте компоненты до однородности.
Смесевое соотношение	+ 2 % отвердитель Durelastic (MEKP 50) HD0625
Разбавитель	Растворитель EFD 1 -3 % 400900
Время «жизни» композиции	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 18 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.

**BD7460M****DURELASTIC-Sanding-Gelcoat****Время  
жизнеспособности**

макс. 9 - 12 мин. / 20 °C  
Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.

**Пневматическое  
нанесение**

в вязкости распыления  
сопло 3 мм  
давление распыления 2,5 - 3,5 бар

**Расход материала**

500 - 600 г/м<sup>2</sup> средняя толщина испытательного слоя теоретический

**Очистка рабочих  
инструментов**

с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей****Возможность  
переламинирования**

через 90 мин., но не позднее чем через 12 часов при температуре материала и комнатной температуре 20 °C.

**Указания****Охрана труда и  
здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.