Fiche technique

UR1040M_HU0001
EFDEDUR-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Résistance à la lumière et aux intempéries	bien
Supports	PC (Polycarbonate), PMMA (Polymétacrylate de Methyl), PVC (Polychlorure de vinyl), PA 6 (Polyamide 6), Plastique chargé fibres de verre, ABS, Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Teintes unies		
Indice de brillance	mat	40-60 GU, Angle 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 90-120 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,1-1,3 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	57-65 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	45-49 % après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1040MRA901.		
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1040M_HU0001
EFDEDUR-Peinture

	Laque de finition	UR1040M Rapport de mélange 10:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de facon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
Température d´utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d´utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d´utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 18-22 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur En cas de formation éventuelle de bullage lors de l'application au rouleau ou au pinceau, ajouter 0,5 à 1,0 % en poids d'EFD-produit de détente 300807.	
Consommation	sans perte d'application 120-140 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 7 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 14 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Alternative au durcisseur	pour une meilleure résistance aux produits chimiques	HU0032
	pour un durcissement plus rapide; en utilisation intérieure	HU0032
	pour une meilleure dureté	HU0032
EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

UR1040M_HU0001
EFDEDUR-Peinture

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de