



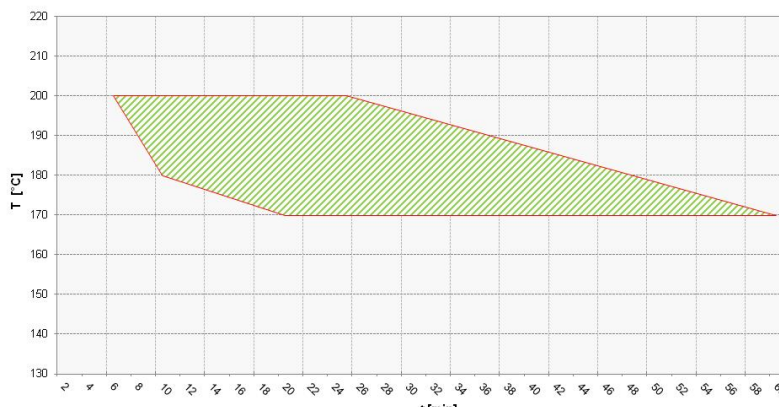
FREOPOX-Pulverlack PB1204A

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|-----------------------------|--|---|--|---|---|--|--|---|--------------------|---|
| Свойства | <ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия для внутренних работ ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ глянцевый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ хороший розлив | | | | | | | | | | | | |
| Системные покрытия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Технико/физические характеристики | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>глянцевые 70-85 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>70 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,1 кг/м² , при 70 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table> | ■ Связующие - основы | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | глянцевые 70-85 угол 60° | ■ Толщина покрытия | 70 µm по цвету RAL 9010 | ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm ³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,1 кг/м ² , при 70 µm средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы | эпоксидно-полиэфирные смолы | | | | | | | | | | | | |
| ■ Цвет | Все имеющиеся оттенки цвета | | | | | | | | | | | | |
| ■ Глянец DIN EN ISO 2813 | глянцевые 70-85 угол 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Толщина покрытия | 70 µm по цвету RAL 9010 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm ³ в соответствии с цветом | | | | | | | | | | | | |
| ■ Расход материала | 0,1 кг/м ² , при 70 µm средняя толщина слоя | | | | | | | | | | | | |
| Механические испытания на стальных пластинах ST 1405 | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td> <td>< 1,2 mm</td> </tr> </table> | ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >5 mm | ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | ■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | |
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520 | >5 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| ■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815 | < 1,2 mm | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">■ на железофосфатированных стальных пластинах</td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO₂-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231</td> <td>10 циклов с 0,2 l SO₂ без изменений</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table> | ■ на железофосфатированных стальных пластинах | | ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | ■ Устойчивость к SO ₂ -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231 | 10 циклов с 0,2 l SO ₂ без изменений | ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний | | |
| ■ на железофосфатированных стальных пластинах | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Устойчивость к SO ₂ -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231 | 10 циклов с 0,2 l SO ₂ без изменений | | | | | | | | | | | | |
| ■ Химстойкость | Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний | | | | | | | | | | | | |
| Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика, Трибостатическое | | | | | | | | | | | | |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREOPOX-Pulverlack PB1204A

| | |
|------------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |
| <p>Отверждение</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>  |
| <p>Срок хранения</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |
| <p>Специальные указания</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |