



WU1490H_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, Temeljni nanos

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	25-70 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
		Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	
Viskoznost	350-1300 mPa*s, vreteno 3, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8-9		DIN 19260
Suha snov	56-61 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	46-50 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WU1490HS2708.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



WU1490H_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WU1490HS2708 Razmerje mešanja 5:1/ HU0208 Debelina suhega filma 60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Trdilec	HU0208 glej tehnični list	
Mešalno razmerje	Deli po masi 5:1 Deli zvezka 3,8:1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	18-25 sek. / 6 mm Pretočna posoda Šoba 1,4 mm Tlak vbrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 180-280 g/m ² debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 80 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.	

**WU1490H_HU0208****EFDEDUR-Hydro-Lakierna barva****Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

Opombe**EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.