

EFDEDUR-hidro lakirna barva

WU1490H/HU0208

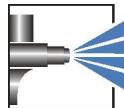
Lastnosti

- Vodotopen 2K premaz
- Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
- Strukturni efekt
- Hitro zasušenje
- Možno pospešeno sušenje
- Dobra odpornost na kemikalije
- Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine
- Dobra stabilnost glede zatekanja

Tehnično / Fizikalni Podatki

■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 25-70 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.
■ Viskoznost	350-1300 mPa.s/ Vreteno 3 60 obratov/ min.
■ Trdilec	HU0208 glejte tehnični list
■ Mešalno razmerje	Utežno 5:1
■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,8:1
■ Redčilo	deminiralizirana voda
■ pH vrednost	8-9
■ Gostata teoretična določitev	1,16-1,32 g/ml
■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,30 g/ml po dodatku trdilca
■ Suha snov teoretična določitev	52-60 %
■ Suha snov teoretična določitev	54-62 % po dodatku trdilca
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	420-475 ml/kg
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-400 ml/kg po dodatku trdilca
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	180-280 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1490HS2708
■ Podlaga	Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine

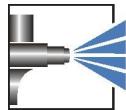
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro lakirna barva

WU1490H/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva 		
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. <p>Za višje zahteve predlagamo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 		
Predlog zaščitnega sistema	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga ■ Pokrivna barva </td><td> na železofosfatirano jekleno pločevino WU1490HS2708 Mešalno razmerje 5:1 / HU0208 Debelina suhega sloja 60 µm </td></tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga ■ Pokrivna barva 	na železofosfatirano jekleno pločevino WU1490HS2708 Mešalno razmerje 5:1 / HU0208 Debelina suhega sloja 60 µm
<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga ■ Pokrivna barva 	na železofosfatirano jekleno pločevino WU1490HS2708 Mešalno razmerje 5:1 / HU0208 Debelina suhega sloja 60 µm		
Mehanski preizkusi	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 ■ Odpornost na temperaturo ■ Odpornost na kemikalije </td><td> Gt 0 Kratka obremenitev 120°C Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov. </td></tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 ■ Odpornost na temperaturo ■ Odpornost na kemikalije 	Gt 0 Kratka obremenitev 120°C Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 ■ Odpornost na temperaturo ■ Odpornost na kemikalije 	Gt 0 Kratka obremenitev 120°C Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.		
Priprava in uporaba	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelitи / pokritи z vodo. ■ Temperatura objekta ■ Pogoji pri uporabi ■ Uporabnost ■ Brizganje - Visoki pritisk ■ Valjčkanje / mazanje ■ Elektrostatsko ■ Možnost prelakiranja ■ Čiščenje pripomočkov ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja </td><td> Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. 10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 % max. 2 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. 18-25 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3 bar v dobavni viskoznosti možno, napravi prilagojeno z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. </td></tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelitи / pokritи z vodo. ■ Temperatura objekta ■ Pogoji pri uporabi ■ Uporabnost ■ Brizganje - Visoki pritisk ■ Valjčkanje / mazanje ■ Elektrostatsko ■ Možnost prelakiranja ■ Čiščenje pripomočkov ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja 	Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. 10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 % max. 2 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. 18-25 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3 bar v dobavni viskoznosti možno, napravi prilagojeno z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelitи / pokritи z vodo. ■ Temperatura objekta ■ Pogoji pri uporabi ■ Uporabnost ■ Brizganje - Visoki pritisk ■ Valjčkanje / mazanje ■ Elektrostatsko ■ Možnost prelakiranja ■ Čiščenje pripomočkov ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja 	Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. 10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 % max. 2 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. 18-25 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3 bar v dobavni viskoznosti možno, napravi prilagojeno z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.		
Utrjevanje	<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje ■ Prašno suho </td><td> pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) </td></tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje ■ Prašno suho 	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje ■ Prašno suho 	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)		



EFDEDUR-hidro lakirna barva

WU1490H/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trdno na oprijem po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>