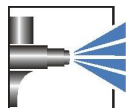


FREIOPLAST-powłoka wodna WL1513M

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Masa tłumiąca wibracje między elementami budowlanymi ■ Dobra elastyczność 																				
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>związek ze specjalnych środków wiążących</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>6500-8500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>70-74 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>580-620 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>130-140 g/m², Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1513ML1861</td> </tr> </table>	■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	6500-8500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Wartość pH	8,0-8,5	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,35-1,45 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	70-74 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	580-620 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1513ML1861
■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																				
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																				
■ Stopień połysku wizualnie	mat																				
■ Lepkość	6500-8500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.																				
■ Wartość pH	8,0-8,5																				
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,35-1,45 g/ml																				
■ Części stałe wartość teoretyczna	70-74 %																				
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	580-620 ml/kg																				
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 80 µm																				
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1513ML1861																				
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podkład 																				
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																				
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ Podkład</td> <td>WL1513ML1861 Grubość warstwy suchej 200 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	Aluminium	■ Podkład	WL1513ML1861 Grubość warstwy suchej 200 µm																
■ Powierzchnia	Aluminium																				
■ Podkład	WL1513ML1861 Grubość warstwy suchej 200 µm																				
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 400 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni 																				

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-powłoka wodna WL1513M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111