



UR1992M_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	hög solid beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Korrosionsskydd	bra
Underlag	Stål, Gjutjärn, Blästrat stål, järn-fosfaterat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	Flödestid 55-60 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,59-1,69 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	75-77 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	335-345 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1992MRU735.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	UR1992M Blandningsförhållande 10:1 HU0010 Torrfilmtjocklek 80 µm
	Täcklack	UR1449 Skiktjocklek 50 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0010	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1	
	Volymdelar 6,1:1	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 1

Reviderad datum: 29 okt. 2024

Tryckdatum: 29 okt. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1992M_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Grundfärg

Förtunning	EFD-förtunning 400474	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-24 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 150 bar	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 80-120 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 220-240 g/m ² skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Dammtorr	efter 30-40 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170+510.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	