



## KL1762M FREOLUX-Mastic

### Description Produit

Technologie du produit	Enduit d'enlèvement séchant rapidement
Ponçabilité	bien
Supports	Acier, Fonte

### Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde	
Teintes	voir numéro d'article/nomenclature	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Pâteux	
Densité	2,2-2,4 g/ml	théorique
Extrait sec	86-90 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	280-300 ml/kg	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KL1762MRU910.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

### Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	KL1712M Épaisseur du film sec 50-70 µm
	Couche intermédiaire	KL1762M Épaisseur du film sec max. 700 µm
	Laque de finition	KL1022G Épaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 24 juin 2024

Date d'impression: 24 juin 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KL1762M FREOLUX-Mastic

<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Enduit</b>	dans la viscosité de livraison	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Résistant au toucher</b>	après 3-4 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 15 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	Après 15 heure / température ambiante env. 20 °C.
------------------	---------------------------------------------------

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>