



KP1052L FREIOPLAST-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie	do zastosowania do wewnątrz
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Odporność na sklejanie się powłok	dobry
Odporność na zadrapanie	dobry
Podłoże	PS polistyren, ABS, stal, Stal galwanizowana

Właściwości produktu

Baza	żywica akrylowa połączona z poliizocyjanianem		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	półmat	30-50 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 80-100 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	0,96-1,16 g/ml		teoretycznie
Części stałe	36-42 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	23-33 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1052LRA517.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	lakier nawierzchniowy	KP1052L	Grubość suchej powłoki 40-60 µm

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 5 mar 2024

Wydrukowano dnia: 25 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1052L

FREIOPLAST-Farba

Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400474 Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Natrysk - Airless	w lepkości dostawy	
Natrysk - wysokie ciśnienie	20-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,2-1,8 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 190-210 g/m ² grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu) krótkotrwałe narażenie możliwe do 200 °C	
Suszenie pyłowe	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 1 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 5 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400474	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	<p>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>