

粉末涂料的 烘干和固化

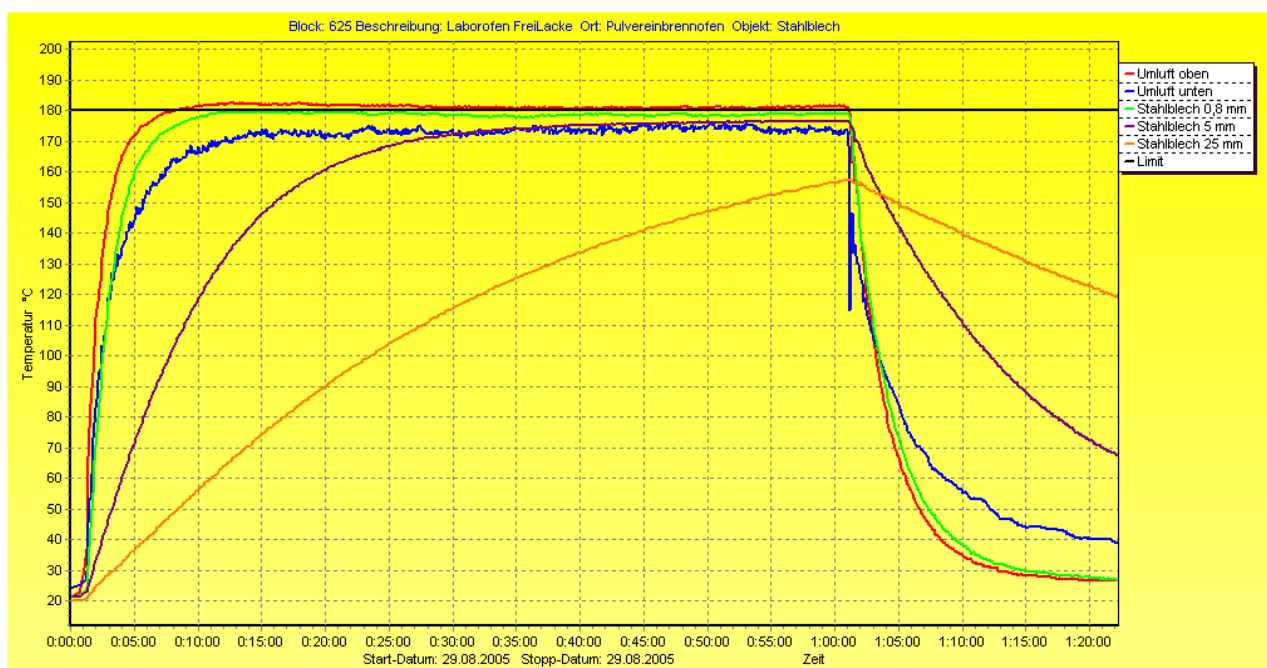
粉末涂料的正确烘干是得到完美粉末涂层的先决条件。

为此必须了解并考虑到粉末涂料生产商所要求的烘干条件和待涂覆物体在烘箱内烘干过程中的温度变化情况。

粉末涂料的烘干条件可参照生产商的技术参数表。

根据烘箱温度测量(物体和循环空气)可确定涂层所需的系统参数(带速/停留时间和温度设置)。

第一次测量应在设备交货前由生产商进行:



机械稳定性下降	深冲、心杆弯曲试验
腐蚀防护下降	凝水试验、喷盐雾试验
化学稳定性下降	使用相应试剂进行腐蚀测试
哑光粉末涂料光泽度过高	光泽度测量

2013 年 4 月 9 日/版本: 0

我们的文件根据最新认知水平编写。但是这些提示不能成为您省略对我公司产品就是否适合特定工艺和应用进行公司内试验的理由。我公司产品的销售以我们的商业和供货条件为准。

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS

EFD-信息编号: 508
第 1 页/共 2 页

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen, 德国

电话: +49 (0) 7707/151-0
传真: +49 (0) 7707/151-238
info@freilacke.de
www.freilacke.de

过烧	
缺陷	检测方法
褪色, 极端情况下发生脆化	目视、色调测量
特殊粉末涂料的光泽度变化	光泽度测量
涂漆覆盖性下降	借助划格试验检测涂漆覆盖性

经验法则: 常规烘箱内的停留时间计算

- a) 粉末涂覆系统的固化时间
- b) 第一毫米基底厚度用时 + 5 分钟
- c) 之后每毫米基底厚度用时 + 2 分钟

例: 粉末涂覆系统烘干条件 10 分钟/180° C 物体温度
 材料厚度 5 毫米

- a) 10 分钟
- b) + 5 分钟
- c) + 8 分钟
 = 23 分钟

我们乐意为您提供更多信息。