





PF1001C

FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer		
Tillämpningsindustri	t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn		
Yta	slät		
Glans	matt		
Förlopp	bra		
Gasugns stabilitet	mycket bra		
Godkännanden	 GSB Standard 141 d	 Qualicoat P-1191	

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	matt	25-35 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm		
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		

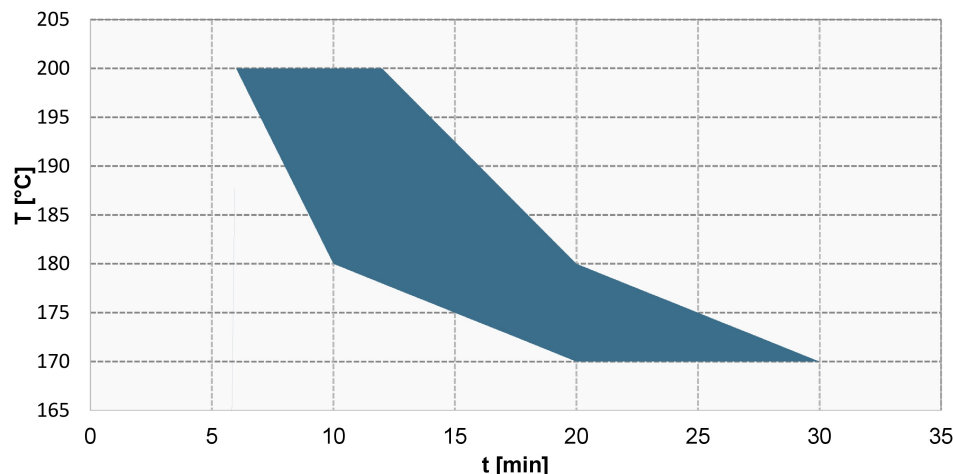


PF1001C

FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	20	12

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PF1001C

FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På aluminiumplåt Q-Panel AQT, 60-80 µm skiktjocklek, 10 minuter 180 °C objekttemperatur, produkt PF1001CRA910.		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
kopplingstest	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Slagtest	>29 inch/lb (omvänd)		ASTM D2794

Klimattest

Exempelbeskrivning	På kromaterad aluminiumplåt produkt PF1001CRA910		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 industriatmosfär	Stressens varaktighe bubbelgradsområd avskärnin	30 cyklar med 0,2 l 0(S0) <=1 mm	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8
	Färg- och effektändring	50 % dL*	
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation