



GS1007H_HU0001
EFDEDUR-Strukturna boja sa perlama

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	samoformirajuća struktura
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	200-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,1-1,3 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	57-61 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	420-440 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1007HS2574.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



GS1007H_HU0001

EFDEDUR-Strukturna boja sa perlama

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	GS1007H Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Učvršćivač	HU0001	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,2-1,8 mm tlak ubrizgavanja 2-4 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 110-120 g/m ² debljina sloja 40-60 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1,5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.