



## FREOPOX-Pulverlack

### PE1101A

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack primer för höga krav på korrosionsskydd</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ blank, slät</li> <li>■ Utmärkt god korrosionsbeständighet</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> <li>■ Avgasande inställning (porpulver)</li> </ul>												
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämde till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>												
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxiharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 15-30 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>70 µm vid kulör RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,10 kg/m<sup>2</sup> med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxiharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 15-30 mätvinkel 60°	■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 7035	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende	■ Materialåtgång	0,10 kg/m <sup>2</sup> med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxiharts												
■ Kulör	alla gängse kulörer												
■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 15-30 mätvinkel 60°												
■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 7035												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,10 kg/m <sup>2</sup> med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek												
<b>Mekanisk provning</b> på stålplåt ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>4 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>4 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Beständighetstester</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tvåskiktssupbyggnad: på zinkfosfaterad stålplåt med lämpligt täcklackssystem av pulverlackstyp.</li> <li>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <td>720 timmar Rostkrypning Wb &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	720 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8											
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär DIN EN ISO 3231	30 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub> ingen förändring												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
<b>Applicering och användning</b> Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b> Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> </ul>												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

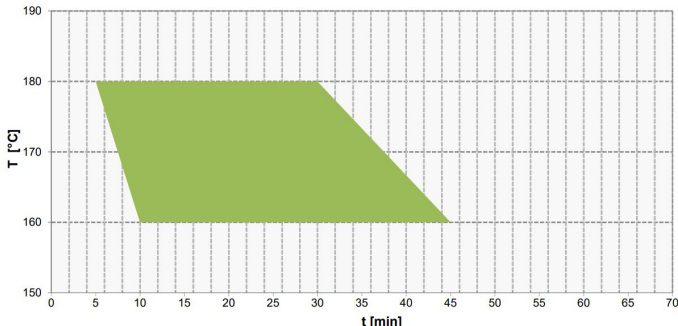
Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
09.10.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PE1101A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>																		
<b>Härdning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b> Rekommenderad härdtemperatur 10 min./160 °C  Härdfönster testat i kulör RAL 7035 grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</li> </ul> <table border="1" data-bbox="715 689 1236 786"> <tr> <td>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</td> <td>160</td> <td>180</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td>10</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td>45</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	160	180				Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	10	5				Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	30			
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	160	180																	
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	10	5																	
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	30																	
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.  Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</li> </ul>																		
<b>Speciella råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Skyddssiktad:</b> 160 µm maskvidd</li> <li>■ <b>Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:</b> måste provas från fall till fall</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</li> </ul>																		