



## UA1503N FREOPAS-Top Coat

### Popis produktu

|                                                     |                                 |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Technologie výroby</b>                           | Topcoat obsahující rozpouštědla |
| <b>Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům</b> | velmi dobré                     |

### Obecné vlastnosti produktu

|                       |                                                                                                                                                                                                                            |  |            |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|
| <b>Barevný odstín</b> | do RAL 841 GL<br>další odstíny na vyžádání                                                                                                                                                                                 |  |            |
| <b>Vizuálně zářit</b> | lesklý                                                                                                                                                                                                                     |  |            |
| <b>Viskozita</b>      | 250 - 450 mPa*s                                                                                                                                                                                                            |  |            |
| <b>Hustota</b>        | 1,37 +/- 0,1 g/ml po přidání tvrdidla                                                                                                                                                                                      |  | teoreticky |
| <b>Pevné částice</b>  | 93 % po přidání tvrdidla                                                                                                                                                                                                   |  | teoreticky |
| <b>Skladování</b>     | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.                                                                                                                                 |  |            |
|                       | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |  |            |

### Zpracování a použití

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>Předúprava</b>                 | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků.                                                                                                                                                                                                                            |                                              |
| <b>Návrh skladby</b>              | Podklad                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Hliník                                       |
|                                   | Základ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | UR1937H<br>Tloušťka suchého filmu 60 - 80 µm |
| <b>Poznámka před použitím</b>     | Před aplikací dobře rozmíchejte, resp. homogenně promíchejte složky (např. rychlomíchadlem).<br>Smíchaný materiál doporučujeme přelít do druhé nádoby, abyste se vyhnuli chybám při míchání.<br><br>Před mícháním a během něj zabraňte kontaktu s vodou a rozpouštědly. I malé množství má urychlující účinek na proces vytvrzování. (= zkrácení doby zpracování) |                                              |
| <b>Poměr míchání</b>              | 100 kg UA1503 : 32 kg HU0325                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                              |
| <b>Doporučená tloušťka vrstvy</b> | 150 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |
| <b>Zpracovatelská teplota</b>     | Pokožová teplota > 15 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              |
| <b>Doba zpracování</b>            | max. 30 min / 20 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |
| <b>Stříkání Airless</b>           | Tryska 1,8 - 2,2 mm úhel 30 - 60°<br>Tlak materiálu 150 - 180 barů                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |
| <b>Válcování</b>                  | v dodávané viskozitě                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                              |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.  
Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.  
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 19. 5. 2025

Datum vydání: 20. 5. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UA1503N FREOPAS-Top Coat

|                                    |                                                                                      |                   |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Množství nanášení</b>           | bez ztráty při aplikaci 200 g/m <sup>2</sup><br>tloušťka vrstvy 150 µm               | teoreticky        |
| <b>Schnutí na prach</b>            | po 30 minutách (stupeň suchosti 1)                                                   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Na uchopení</b>                 | po 80 minutách (stupeň suchosti 4)                                                   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Proschnutý</b>                  | po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)                                                       | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Čištění pracovních nástrojů</b> | Okamžitě s organickými rozpouštědly lze vytvrzené zbytky odstranit pouze mechanicky. |                   |

### Další zpracování lakovaných dílů

|                    |                                                                     |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Přemalování</b> | po cca. ca. 30 min.<br>při 20 °C / 50 % relativní vzdušné vlhkosti. |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------|

### Poučení

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ochrana práce a zdraví</b> | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| <b>Podmínky zkoušky</b>       | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.    |