



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Termékismertető

Terméktechnológia	Oldószertartalmú 2K-s Poliurethán festék
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Tulajdonság	Önlevasztó beállítás fémformákhoz
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó
Vegyszerállóság	Jó gyenge savak és bázisok, valamint alkoholok, színezékek és oxidálószerrek ellen.

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	Alaktól és levasztószertől függően		
Viszkozitás	Áramlási idő 30 - 50 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211	
Fajsúly	1,06 +/- 0,15 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti	
Szilárdanyagtartalom	43 +/- 2 % keményítő hozzáadása után	elméleti	
Szilárdtest-térfogat	310 +/- 20 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Forma/szerszám	Fém formák
Felület előkészítés	A formákat az első alkalmazás előtt és minden tisztítás után megfelelő oldószerral kell előkezelni.
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt alaposan és lassan, levegő bevitel nélkül felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni.
Keverési arány	Lakkfesték : Edző : EFD-Levállasztóanyag 300024 Súly alkatrészek 100 : 33 : 20
Hígítás	EFD-hígító 300024
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Feldolgotás során a forma hőmérsékletét > 60 °C-on kell tartani
Feldolgozhatósági idő	max. 90 perc / 20 °C A feldolgozási idő megnövelt hőmérséklet, páratartalom és/vagy nyomás mellett rövidülhet.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. ápr. 8.

Nyomtatás dátuma: 2025. ápr. 9.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 3 - 4 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 160 - 170 g/m ² rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Porszáradás	5 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	9 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higítóval 400500 a feldolgozási időn belül.	

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.