



PL1033A FREOPOX-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	beltéri porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Felület	durva struktúr
Fényesség	selyemfényű
Gázüzemű kemence stabilitása	nagyon jó
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	selyemfényű
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	egységes struktúráképződés a területen 70 - 120 µm
Felhasználás	kb. 0,13 kg/m ² , rétegvastagság 90 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo

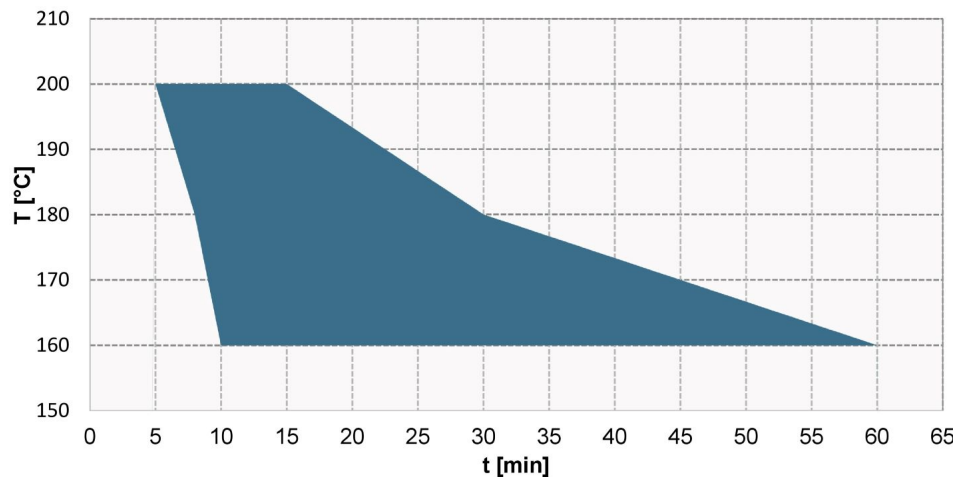


PL1033A FREOPOX-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/160 °C.

A beégetési ablak a 9010 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C	160	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	8	5
Holding time minimum in minutes	10	8	5

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30	15
Holding time maximum in minutes	60	30	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PL1033A FREOPOX-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 80-100 µm rétegvastagság 10 perc 160°C tárgy hőmérséklet termék PL1033ARA910		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Köbolyözési teszt	>4 mm		DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>60 kg cm (elől)		DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Vasfoszfátzott acéllemezen termék PL1033ARA910		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO ₂ ipari légkör	A stressz időtartam	10 ciklusok 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.