# **Scheda** tecnica

FreiLacke

# PB1212K
## FREOPOX-Vernice in polvere

### Descrizione del prodotto

| | |
|---|---|
| **Tecnologia dei prodotti** | Vernice in polvere per uso interno |
| **Applicazione settore** | es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino |
| **Aspetto superficiale** | Effetto metallizzato |
| **Superficie** | Struttura fine |
| **Brillantezza** | Satinato opaco |
| **Processo di produzione** | laminato |
| **Stabilità in forno a gas** | ottimo |
| **Rigidità superficiale** | buono |
| **Resistenza meccanica** | buono |

### Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|---|---|---|
| **Base del legante** | Resina epossidica/poliestere | |
| **Colore** | Tutte le sfumature comuni | |
| **Brillare visivamente** | Satinato opaco | |
| **Peso specifico** | 1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità | Teorico |
| **Durata di stoccaggio** | almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.<br><br>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. | |

### Applicazione ed lavorazione

| | | |
|---|---|---|
| **Pre-trattamento** | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | |
| **Spessore dello strato consigliato** | sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo da 60 a 100 µm | |
| **Quantità di applicazione** | circa 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm | teorico |
| **Lavorazione e Lavorazione** | Corona | |

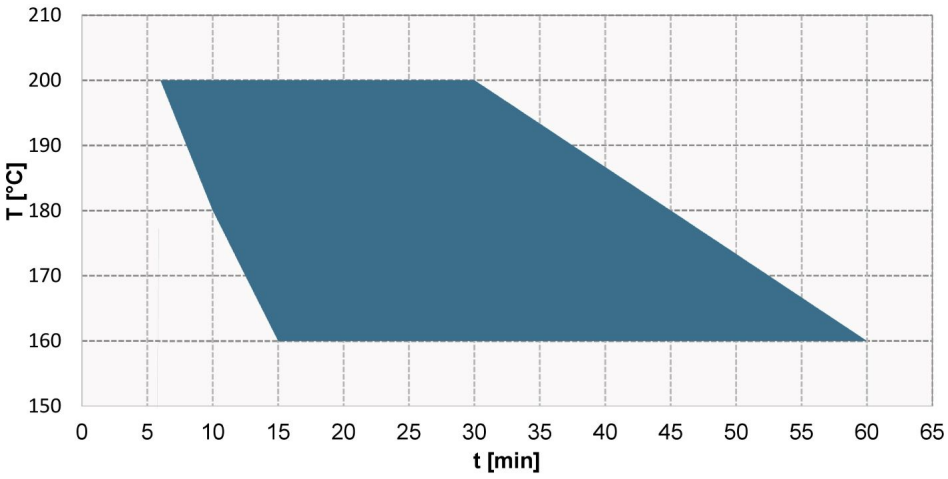
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1212K
## FREOPOX-Vernice in polvere

| | |
|---|---|
| **Indurimento** | Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.<br>Finestra di cottura testata nel colore RAL9006. |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 60 | 45 | 30 |

| | |
|---|---|
| **Nota sulla stagionatura** | Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.<br><br>Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza. |
| **Compatibilità** | Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere. |

## Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

| | |
|---|---|
| **Vernice di ritocco** | su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4. |

## Prove meccaniche

| | | |
|---|---|---|
| **Descrizione del campione** | Su lamiera di acciaio<br>spessore dello strato 70-90 µm<br>10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto<br>prodotto PB1212KRA906 | |
| **Prova di quadrettatura** | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| **Prova di coppettazione** | >3 mm | DIN EN ISO 1520 |
| **Prova d'urto** | >60 kg cm (anteriore) | DIN EN ISO 6272-1 |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PB1212K
## FREOPOX-Vernice in polvere

### Prove climatiche

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Descrizione del campione** | Su lamiera di acciaio con fosfatazione al ferro<br>prodotto PB1212KRA906 | | |
| **Condensa continua** | Durata dello stres<br>taglio di distacc | 500 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Prova in nebbia salina neutra** | Durata dello stres<br>taglio di distacc | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Resistenza chimica

| | |
|---|---|
| **Fattori influenzanti** | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |

### Note

| | |
|---|---|
| **Info EFD** | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 502. |
| **Tutela del lavoro e della salute** | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| **Condizioni di esecuzione della prova** | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.<br><br>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de