



WL1544M

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

Produktbeschreibung

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Produkttechnologie | wasserverdünnbare 1K-Beschichtung |
| Anwendung Branche | z.B. Maschinen- und Apparatebau |
| Untergrund | Nichteisen-Metalle, Stahl, Edelstahl |

Allgemeine Produkteigenschaften

| | | | |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Bindemittelbasis | Acrylat-Styrol-Copolymer | | |
| Farbton | alle gängigen Farbtöne | | |
| Glanzgrad | stumpfmatt | 5-15 GU, Winkel 85° Der Glanzgrad ist stark strukturabhängig. Der angegebene Wert bezieht sich auf eine glatte, schwach strukturierte Oberfläche. | DIN EN ISO 2813 |
| Viskosität | 1800-2200 mPa*s, Spindel 4, 60 Umdrehungen/Min. | | DIN EN ISO 2555 |
| pH-Wert | 8,5-8,7 | | DIN 19260 |
| Festkörper | 42-46 % | | theoretisch |
| Festkörpervolumen | 31-34 % | | theoretisch |
| Bezugsprodukt | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WL1544MRU905. | | |
| Lagerbeständigkeit | im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. | | |
| | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. | | |

Anwendung und Verarbeitung

| | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). | | |
| Aufbauvorschlag | Untergrund | Edelstahl | |
| | Decklack | WL1544MRU905 | Trockenfilmdicke 60 µm |
| Hinweis vor Verwendung | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. | | |
| Verdünnung | demineralisiertes Wasser | | |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 24.05.2024

Druckdatum: 04.06.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WL1544M

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

| | | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Trockenfilmdicke | darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen. | |
| Objekttemperatur | 10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur | |
| Verarbeitungsbedingungen | Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % | |
| Spritzen-Airmix | in Lieferviskosität Düse 11 mm Winkel 30° Materialdruck 100 bar Zerstäuberdruck 3-4 bar | |
| Spritzen-Hochdruck | in Lieferviskosität Düse 1,4 mm Spritzdruck 4 bar | |
| Auftragsmenge | ohne Applikationsverlust 275-295 g/m ² Schichtdicke 80 µm | theoretisch |
| Lufttrocknung | 18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit | |
| Ofentrocknung | bis 80 °C möglich | |
| Staubtrocknung | nach 30 Minuten (Trockengrad 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Griffest | nach 45 Minuten (Trockengrad 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Durchtrocknung | nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung) | DIN EN ISO 1522 |
| Reinigung der Arbeitsgeräte | sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. | |

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

| | |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Überlackierung | mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen. |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------|

Hinweise

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EFD-Info | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden. |
| Arbeits- und Gesundheitsschutz | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |
| Prüfbedingungen | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |