Technisches Datenblatt





WA4964HRU905 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Produktbeschreibung

Produkttechnologie anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack

Anwendung Branche z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik

Anwendung Grundierung und Einschichtsystem

Pastenart Nachfüllpaste, vollneutralisiert

Kratzbeständigkeit hohe Kratzfestigkeit

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis Acrylatharz **Farbton** Tiefschwarz

Viskosität 3000-8000 mPa*s

MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 51-58 mg/g

Dichte 1,0-1,2 g/cm³ theoretisch **Festkörper** 63-67 % theoretisch

im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Lagerbeständigkeit

Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost,

Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen

entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).

Glanzgrad 45-55 GU, Winkel 60° **DIN EN ISO 2813**

Empfohlene Schichtdicke 13-17 µm

pH-Wert 8,1-8,5 **DIN 19260**

Leitwert 1400-1900 µS/cm

Festkörper 12-14 % **DIN EN ISO 3251**

MEQ-Base-Wert 60-70 mg/g **DIN EN ISO 15880**

Druckdatum: 27.09.2024

Organischer 1.4-2.0 % Lösemittelanteil

Badtemperatur 24-27 °C

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Überarbeitet am: 27.09.2024

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 1

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Technisches Datenblatt





WA4964HRU905 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Beschichtungszeit

60-180 Sek.

Abscheidespannung

130-260 Volt

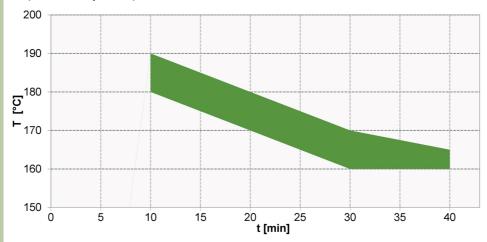
Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrundauf phosphatfreier KonversionGitterschnittprüfungGt 0DIN EN ISO 2409Tiefungsprüfung4 mmDIN EN ISO 1520Dornbiegeversuch
zylindrisch8 mmDIN EN ISO 1519

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre
Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6

78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/3 | Version 1 Überarbeitet am: 27.09.2024 Druckdatum: 27.09.2024

Technisches Datenblatt





WA4964HRU905 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Bleistifthärte

3 H

DIN EN ISO 15184

Eindruckversuch nach **Buchholz**

1,0 mm

DIN EN ISO 2815

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG