



## WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

### Popis produktu

Technologie výrobu	katodicky se odlučující 2K elektrolak
Obor použití	např. v branži zakázkového lakování
Zpracování	Základ
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná
Antikorozní ochrana	dobré

### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice, modifikovaná	
Barevný odstín	Tmavě černá	
Hodnota MEQ/s	64 - 70 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoreticky
Pevné částice	41-48 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	30-50 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Poměr míchání	Výrobky WK4010 : WK4910 Hmotnostní podíly 4:1	
Doporučená tloušťka vrstvy	15-20 μm	
pH	5-6	DIN 19260
Vodivost	800-1400 μS/cm	
Pevné částice	12-16 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ/b	5,5-7,5 mmol/100g	VDA 621-190
Podíl organických rozpouštědel	1,5-3,0 %	
Teplota lázně	32-34 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

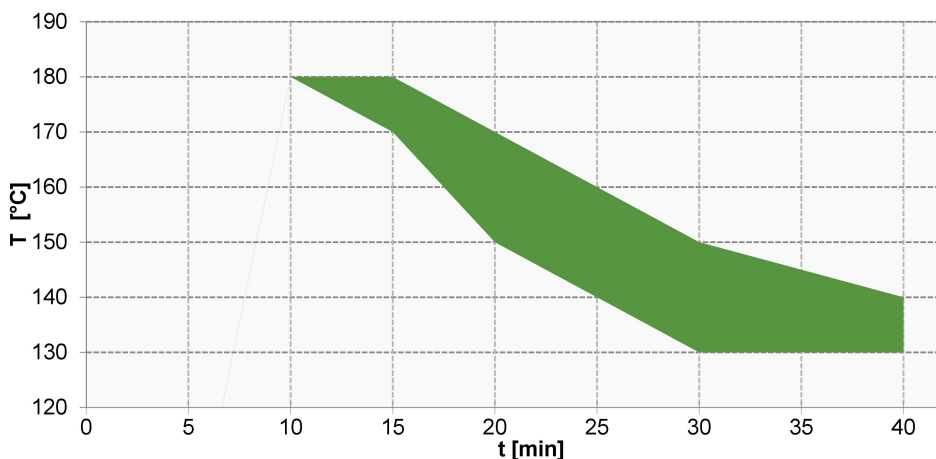
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

<b>Doba nanášení</b>	120-240 sek.
<b>Napětí odlučování</b>	150-300 Voltů
<b>Obrat</b>	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

**Vytvrzení** Doporučená teplota objektu 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C	<b>130</b>	<b>150</b>	<b>170</b>
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>15</b>
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>
Holding time maximum in minutes			

**Poznámka k vytvrzování** Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

### Mechanické zkoušky

<b>Zkušební substrát</b>	Na zinkovém fosfátu	
<b>Zkouška mřížkovým řezem</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>Test baňkováním</b>	3 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Zkouška ohybu trnem cylindricky</b>	8 mm	DIN EN ISO 1519

### Klimatické zkoušky

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4910HRU905 FREIOTHERM-KTL-speciál

<b>Zkušební substrát</b>	Na zinkovém fosfátu		
<b>Kondenzátové konstatní klima</b>	Doba trvání zátěže	480 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Odpojovací řez	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Neutrální test v solné mlze</b>	Doba trvání zátěže	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test QUV/A-340</b>	Doba trvání zátěže	144 h	DIN EN ISO 16474-3
	Zbytkový lesk	70 %	Postup A DIN EN ISO 2813
	Vzdálenost barev	4,0 dE*	DIN 5033

### Poučení

<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.