



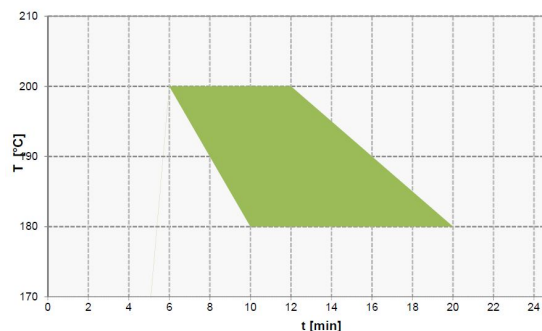
FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil ■ globoko motna, glatt ■ Dobro razlivanje 								
Sistemi premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekoča barva <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>								
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="0"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>polyester acrylic</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>globoko motna</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>80 µm pri barvnem tonu 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Gostota teoretična določitev</td> <td>1,2 g/cm³</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	polyester acrylic	■ Stopnja sijaja vizuelno	globoko motna	■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu 9099	■ Gostota teoretična določitev	1,2 g/cm ³
■ Osnova vezivnega sredstva	polyester acrylic								
■ Stopnja sijaja vizuelno	globoko motna								
■ Debelina testnega nanosa	80 µm pri barvnem tonu 9099								
■ Gostota teoretična določitev	1,2 g/cm ³								
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1 <p>10 kg cm (front)</p>								
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odpornost na kemikalije <p>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p>								
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprava / Naboj Corona ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 								
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 999 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <p>Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.</p>								



FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	20	16	12



Obstojnost pri skladiščenju

- V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

- **Varnostno filtriranje:** 160 µm
- Nezdružljiva z drugimi barvami v prahu (nastajanje kraterjev).
- **Preizkusni pogoji**
Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Obdelava

Za premazovanje, potiskanje ali lepljenje mora biti lakirana površina brez masti, silikona in prahu ter suha. Pri lepljenju je potrebno predhodno čiščenje s čistilom, ki je združljivo z lakom, npr. 50 % izopropanol v vodi.