



KP1053_METALLIC

EFD-Peinture pour retouche

Description Produit

Technologie du produit	vernis monocouche à base de solvants
Utilisation	pour la réparation de petits éclats de peintures provenant du transport et du montage
Séchage	Rapide
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide

Propriétés générales du produit

Liant de base	Combinaison de résine polymère / co-liant	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Viscosité	Temps d'écoulement 50-80 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	0,95-1,0 g/ml	théorique
Extrait sec	33-37 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	24-28 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1053HW2142.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Diluant	Diluant EFD 400500 Diluant EFD 400474	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Haute Pression	20-30 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,2-1,8 mm Pression d'injection 3-5 bar	DIN 53211

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



KP1053_METALLIC

EFD-Peinture pour retouche

pinceau	à viscosité de livraison
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température objet) exposition de courte durée possible jusqu'à 200 °C
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage
------------------	------------------------

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Test d'adhérence	En raison des différents systèmes de revêtement FREI et du vieillissement de la peinture présente, nous recommandons de procéder à un test d'adhérence.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.