



UR1400M_HU0343
EFDEDUR-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Slipbarhet	bra
Fyllnadskapacitet	mycket bra
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	dödmatt	
Viskositet	850-950 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Densitet	1,25-1,35 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	61-65 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	330-350 ml/kg efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1400MRU102.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	UR1400M Blandningsförhållande 10:0,6 HU0343 Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
	Täckfärg	UR1040G Blandningsförhållande 4:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 40-60 µm	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Grundfärg

Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0343	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:0,6	
Förtunning	EFD-förtunning 400320	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,013 mm Vinkel 40° Materialtryck 150 bar	
Sprutning konventionell	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,8 mm Insprutningstryck 3-4 bar	DIN 53211
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 170-190 g/m ² skiktjocklek 60 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 100 °C möjligt	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1,5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation