



## UR1972H\_HU0296 EFDEDUR-UHS-Apprêt

### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	Revêtement Ultra-High-Solid
<b>Application branche</b>	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
<b>Résistance mécanique</b>	bonne flexibilité
<b>Protection contre la corrosion</b>	Très bien
<b>Supports</b>	Acier sablé, phosphatation fer Acier

### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine polyester	
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
<b>Briller visuellement</b>	Satiné brillant	
<b>Viscosité</b>	1800-2300 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
<b>Densité</b>	1,40-1,50 g/ml après ajout de durcisseur	
<b>Extrait sec</b>	75-79 % après ajout de durcisseur	
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	61-63 %	
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1962HRU102.	
<b>Stabilité au stockage</b>	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



**UR1972H\_HU0296**  
EFDEDUR-UHS-Apprêt

## **Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démolage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Sur tôle d'acier grenaillée
	Primaire	UR1972H Épaisseur du film sec 70 µm
	Laque de finition	UR1493 Épaisseur du film sec 50 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0296	
<b>Rapport de mélange</b>	Répartition en poids sur demande, car dépendant de la teinte	
<b>Diluant</b>	Pièces de volume 3:1	
<b>Température de l'objet</b>	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
<b>Température d'utilisation</b>	Température ambiante 18-24 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 2 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Airless</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Pulvérisation Airmix</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 160-170 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 70 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage hors poussière</b>	après 90-110 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à cœur</b>	après 10 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1972H\_HU0296 EFDEDUR-UHS-Apprêt

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	temps d'application recommandé	UR1972H en système de couche avec UR1493 >15 min. <120 min.: application mouillé sur mouillé  >/=3 Jours: Poncer l'apprêt. Nettoyer ensuite la surface poncée en éliminant les résidus néfastes à une bonne l'adhérence (par ex. à l'aide d'isopropanol).
------------------	--------------------------------	--

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 510.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)