

**WA4114HF2044****FREIOTHERM-ATL-Poco solvente****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	vernice bicomponente per anafresi
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari
Applicazione	Fondo
Tipo di pasta	Pasta in pigmento, completamente neutralizzata

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	faral bianco	
Viscosità	5000-12000 mPa*s	
Valore MEQ-alcino	30-37 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,3-1,6 g/cm ³	Teorico
Corpi solidi	68-72 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	40-60 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Rapporto di miscelazione	Prodotti WA4065HRU999:WA4114HF2044 Parti in peso 1:1	
Spessore dello strato consigliato	18-22 µm	
pH	8,2-8,8	DIN 19260
Conduttanza	1600-2500 µS/cm	
Corpi solidi	13-15 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcino	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	1,0-2,0 %	
Temperatura del bagno	24-27 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WA4114HF2044

FREIOTHERM-ATL-Poco solvente

Tempo di rivestimento

Tensione di deposito

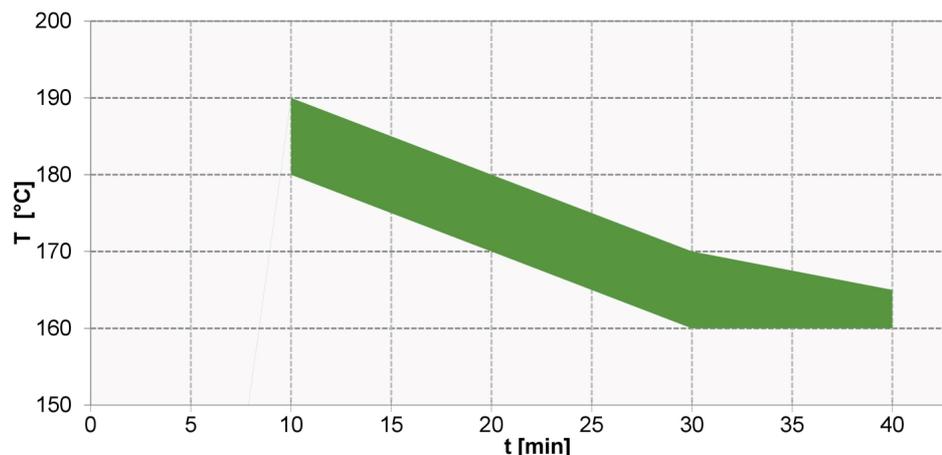
Turnover

Indurimento

Nota sulla stagionatura

60-180 sec.
 130-260 Volt
 1 Fatturato annuo
 Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio ETL).

Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Prove meccaniche

Substrato di prova	su alluminio/alluminio pressofuso		
Prova di quadrettatura	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Prove climatiche

Substrato di prova	su alluminio/alluminio pressofuso		
Condensa continua	Durata dello stres taglio di distacc	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**WA4114HF2044****FREIOTHERM-ATL-Poco solvente****Note****Tutela del lavoro e della salute**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.