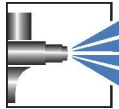




## FREIOTHERM-Hydro-Peinture WO1890H

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable séchage au four</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "mobilier fonctionnel et rayonnage"</li> <li>■ Bonnes tenues aux agents chimiques</li> <li>■ Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux</li> <li>■ Pour application intérieure</li> <li>■ Bonne dureté et élasticité</li> </ul>																						
<b>Données techniques et physiques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Combinaison de résines Amines / Acryliques</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td> <td>satiné mat 40-50 angle 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité DIN 53211 (ancien)</td> <td>Temps d'écoulement 50-60 secondes 4 mm coupe</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,15-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>260-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>130-150 g/m<sup>2</sup>, Épaisseur 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WO1890HRA735</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Combinaison de résines Amines / Acryliques	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné mat 40-50 angle 60°	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 50-60 secondes 4 mm coupe	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,5-8,7	■ Densité détermination théorique	1,15-1,45 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	50-54 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	260-300 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	130-150 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 40 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1890HRA735
■ Liant de base	Combinaison de résines Amines / Acryliques																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné mat 40-50 angle 60°																						
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 50-60 secondes 4 mm coupe																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,5-8,7																						
■ Densité détermination théorique	1,15-1,45 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	50-54 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	260-300 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	130-150 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 40 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1890HRA735																						
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acier</li> <li>■ Avec Apprêt Anaphorétique</li> </ul>																						
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> <li>■ Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence</li> </ul>																						
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>sur plaque d'acier nue</td> </tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td> <td>WO1890HRA735 Épaisseur du film sec 30 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	sur plaque d'acier nue	■ Laque de finition	WO1890HRA735 Épaisseur du film sec 30 µm																		
■ Supports	sur plaque d'acier nue																						
■ Laque de finition	WO1890HRA735 Épaisseur du film sec 30 µm																						
<b>Tests mécaniques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un</li> </ul>																						

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## FREIOTHERM-Hydro-Peinture WO1890H

mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.

Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 35 µm - Risque de formation de bulles

■ Température de l'objet	10-30 °C
■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %
■ Pulvérisation Haute Pression	50-60 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 3,5 bar
■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)

■ **Hygiène et sécurité: préconisations**

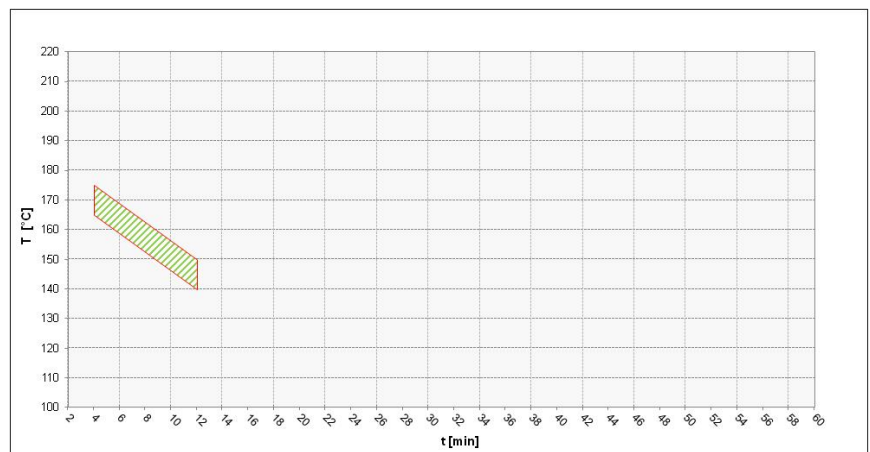
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

### Conditions de polymérisation (durcissement)

■ Séchage four 9 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C

■ **Température de l'objet**

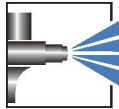
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



### Stabilité au stockage

■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.  
Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.



## FREIOTHERM-Hydro-Peinture WO1890H

### Remarques spéciales

#### ■ Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.