

**BD7824XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Z amini predpospešen
Lastnost	Srednje reaktiven
Podlaga	les, mineralna

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	nenasičena poliesterska smola, vsebuje stiren	
Barvni ton	brezbarvna	
Viskoznost	Čas pretoka ca. 100 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,1 +/- 0,1 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	58 - 62 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Šablona/orodje	Kovinske forme Šablone GfK (umetna masa, ojačana s steklenimi vlakni)
Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Les mora biti suh in stabilen.
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).
Mešalno razmerje	Deli po masi 2 - 5 % HD0610
Redčilo	Razredčenje EFD 400900
Delovna temperatura	Pri predelavi je treba upoštevati temperaturo sobe, materiala in oblikovanja 10 °C, da preprečimo motnje pri strjevanju in pojav nagubanja.
Uporabnost	maks. 30 min. / 20 °C Pri dodatku 2 % HD0610
Uporaba	v dobavljeni viskoznosti.
Čiščenje delovnih naprav	s čistilnim sredstvom EFD 400906 v času predelave.



BD7824XRU999

DURELASTIC-UP-Laminating Resin

Opombe

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.