



# WU1420M\_HU0208

## EDEDUR-Hydro-Grundierung

### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Подсушка	быстро
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	Сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	10-40 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-70 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Сухой остаток	62-66 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	48-52 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1420MRU910.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



# WU1420M\_HU0208

## EDEDUR-Hydro-Grundierung

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	На железифосфатированной стальной пластине
	Грунтовка	WU1420MRU910 Соотношение компонентов смеси 4:1/ HU0208 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1430HL1613 Соотношение компонентов смеси 4:1/ HU0208 Толщина сухой пленки 40 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
<b>Отвердитель</b>	HU0208 см. технический паспорт	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 4:1 Части тома 3:1	
<b>Разбавитель</b>	Деминерализованная вода	
<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 4 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	50-80 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,23 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 3 bar	DIN 53211
<b>Пневматическое нанесение</b>	50-70 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 150-160 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 24 мая 2024 г.

Дата печати: 24 мая 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1420M\_HU0208 EDEDUR-Hydro-Grundierung

**Отверждение под действием температуры**

До 70 °C возможно

**Время высыхания "от пыли"**

Через 15 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Время высыхания «до отлипа»**

Через 4 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Полное отверждение**

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

**Очистка рабочих инструментов**

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание**

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

### Указания

**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.

**Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.