



## WU1017D\_HU0117\_METALLIC

## EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Površinska optika	Metalik efekat
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Stabilnost	dobro
Sušenje	brzo
Podlaga	neželjezni metali, čelik, Temeljni nanos

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Metalik barvni tonovi	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	Na stupanj sijaja bitno utiče sustav premaza te njihovi uslovi nanošenja i sušenja / pečenja.
Viskozitet	750-1050 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8-9	DIN 19260
Suha tvar	54-57 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	42-46 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1017DRA906.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	



## WU1017D\_HU0117\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

#### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podloga	Na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WU1017DRA906 Omjer miješanja 6:1/ HU0117 Debljina suhog filma 60 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0117 vidi tehnički list	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 6:1	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhog filma</b>	ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 5 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airmix</b>	30-60 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	30-60 sek. / 6 mm Protočna čašica Mlaznica 2 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Elektrostatski</b>	moguće, postrojenju prilagodjeno	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 150-160 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 60 µm	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 70 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	



## WU1017D\_HU0117\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Boja sa metalik efektom

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

**Prefarbavanje** sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

#### Primjedbe

**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.