



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Možnost brušenja	dobro
Kapaciteta polnjenja	zelo dobro
Podlaga	Neželezne kovine, Jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	globoko motna	
Viskoznost	850-950 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,25-1,35 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	61-65 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	330-350 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1400MRU102.	
Obstojnost pri skladiščanju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo	
	Temeljni nanos	UR1400M	
		Razmerje mešanja 10:0,6 HU0343	
		Debelina suhega filma 40-60 µm	



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Temeljna barva

	Pokrivna barva	UR1040G
		Razmerje mešanja 4:1 HU0001
		Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0343	
Mešalno razmerje	Deli po masi 10:0,6	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	dostavna viskoznost Šoba 0,013 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 170-190 g/m² debelina sloja 60 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 100 °C	
Prašno suho	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1,5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	