



## ZK1001M

### EFDEZELL-Lakierna barva

#### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s toplom
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Odpornost na praske	zelo dobro
Podlaga	jeklo

#### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz nitroceluloze/alkidnih smol		
Barvni ton	RAL7035 Svetlosiva		
Stopnja sijaja	motna	25-40 GU, Kot 85°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 160-190 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	1,1-1,3 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	55-60 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	39-42 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ZK1001MRA905.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

#### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KP1631L	Debelina suhega filma 40-60 µm
	Pokrivna barva	ZK1001M	Debelina suhega filma 20-30 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		



## ZK1001M

### EFDEZELL-Lakierna barva

<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400320	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Brizganje - airless</b>	60-80 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,33-0,38 mm kot 40° Pritisk materiala 100-150 bar	DIN 53211
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	20-40 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,4 mm Tlak vbrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 65-75 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 25 µm	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	do 50 možno (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 2 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 6 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

#### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

<b>Prebarvanje</b>	po 24 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.
--------------------	--

#### Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.