

## FREIOTHERM-hidro struktur. lak WO9191H

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušea boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li> <li>■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu</li> <li>■ Dobra tvrdoća i elasticitet</li> <li>■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama</li> <li>■ Za unutrašnju upotrebu</li> </ul>																						
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto mat 25-35 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,5-8,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,20-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>45-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>270-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>230-280 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO9191HC1628</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-35 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda	■ pH vrijednost	8,5-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,20-1,40 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-58 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-350 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-280 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO9191HC1628
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-35 pod kutem 60°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,5-8,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,20-1,40 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-58 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-350 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-280 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 80 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO9191HC1628																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ATL-grundirano</li> <li>■ čelik</li> <li>■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse.</li> <li>Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje</li> <li>- za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO9191HC1628</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WO9191HC1628																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Završna boja	WO9191HC1628																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

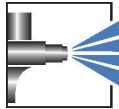
**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



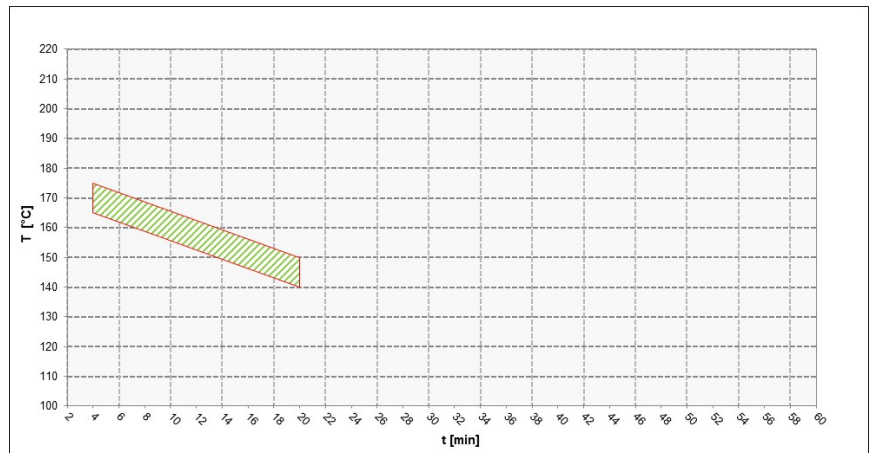
# FREIOTHERM-hidro struktur. lak

## WO9191H

	Spessore del film secco 30 µm	
<b>Mehanička ispitivanja</b>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Test postojanosti</b>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
<b>Priprema i upotreba</b>	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	18-25 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,2 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	nakon prethodnih testiranja moguće
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Sušenje v peći	25 min. / 150 °C - 10 min. / 170 °C
	■ <b>Temperatura objekta</b> zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama	



## FREIOTHERM-hidro struktur. lak WO9191H



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- EFD-Info**  
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111

- Uvjeti ispitivanja**  
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.