

**WL1509L****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Подложка	Сталь, железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и модифицированного эпоксиды		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	глубоко матовые	5-25 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1400-2000 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,5-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	47-52 %		теоретический
Объемный сухой остаток	35-38 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1509LRA905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WL1509LRA905 Толщина сухой пленки 60 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.		

**WL1509L****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	70-80 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,4 мм Давление впрыска 4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 270-290 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	До 80 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 1 час (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.